



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00076/20

Серия **RU** № **0139296**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"
Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102
Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47
Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11АЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.
Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования».
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, Чечерский проезд, дом 24, этаж 1, помещение 1, комната 3, офис 10, основной государственный регистрационный номер 1197746105864.
Телефон: +7 (903) 77-99-555. Адрес электронной почты: ltd.allianz@gmail.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Knörck Apparatebau GmbH».
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Duisburger Strasse 2, D-57234 Wilnsdorf

ПРОДУКЦИЯ Сосуды и аппараты емкостные, работающие под избыточным давлением типов: FB, FBK, BL, BS, BUK и BU, фильтры типа FS и FL, демпферы типа PSD, шаровидные резонаторы типа KR, объемом до 100,0 м³, рабочим давлением до 100,0 МПа включительно, рабочей температурой от минус 200 до плюс 550°C для жидких и газообразных рабочих сред групп 1 и 2, категории оборудования 3, 4, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.
Продукция изготовлена в соответствии с документацией: Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», EN 13445 «Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты», ASME Boiler and Pressure Vessel Code «Свод правил по сосудам и котлам высокого давления Американского общества инженеров-механиков», ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7309 00 100 0, 7309 00 510 0, 7309 00 590 0, 7310 10 000 0, 7310 29 900 0, 7311 00 910 0, 7311 00 990 0, 8421 29 000 9, 8421 39 200 9, 8421 39 800 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 224-20, 225-20 от 21.07.2020 года, выданных Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21MP46, Акта о результатах анализа состояния производства № 106/ТРТС/РА от 18.06.2020 года, Документации, представленной заявителем, подтверждающей соответствие требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013, согласно приложению бланк № 0755153.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»; технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), путем выполнения требований ГОСТ 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» раздел 8. Условия и сроки хранения продукции устанавливается по конкретному заказу и указывается в эксплуатационной документации. Назначенный срок службы не менее, лет – 10. Расчетный срок службы не менее, лет – 10.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 22.07.2020 **ПО** 21.07.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Рожков
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Сажченко
(подпись)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00076/20

Серия **RU** № **0755153**

Сведения по сертификату соответствия

Документация, представленная заявителем, подтверждающая соответствие требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013:

- Паспорт сосуда, работающего под давлением свыше 0,05 МПа или под вакуумом 5624.ПС от 24.06.2020, включая:
 - данные об основных материалах, применяемых при изготовлении сосуда;
 - карту измерений корпуса сосуда;
 - данные о неразрушающем контроле сварных соединений;
 - данные о гидравлическом испытании;
 - чертежи 62589, ENG30757-R;
 - расчет на прочность сосуда от 21.02.2020;
 - сертификаты и протоколы на комплектующие и материалы, свидетельства о маркировке частей сосуда;
 - план сварочных работ и контроля 9179-01/20;
 - отчет об испытаниях контрольных образцов сварных соединений от 23.04.2016;
 - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № HVS2-1 от 19.01.2011;
 - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № KS2-1 от 07.02.2011;
 - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № VS8-5 от 30.06.2009;
 - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № HVS2-4 от 05.03.2015;
 - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № KS2-4 от 18.01.2012;
 - показатели неразрушающего контроля сварных соединений;
 - отчет о проведении краско-капиллярной дефектоскопии № PT 9179-01/20 Rev.0 от 12.06.2020;
 - отчет о радиографическом контроле № 114648/1-20 от 04.05.2020, выданный Ingenieurbüro F. Braun;
 - сертификат, подтверждающие квалификацию специалиста неразрушающего контроля (краско-капиллярный метод) № 46682-RT2 действительный до 09.10.2023 г.;
 - сертификат, подтверждающие квалификацию специалиста неразрушающего контроля (радиография) № Z-SC-24395-RT2 действительный до 09.10.2023 г.;
 - сертификат проверки конструкции, гидравлического испытания и испытания на герметичность № WBD 9179.01/20 Rev.0 от 08.05.2020, выданный Knorck Apparatebau GmbH;
 - акт приемо-сдаточного испытания № 9179-xx/20 от 08.05.2020, выданный Knorck Apparatebau GmbH;
 - Протокол заводского измерительного контроля № 9179.01/20 от 08.05.2020;
 - Руководство по эксплуатации для оборудования, работающее под давлением 01.KNO.РЭ;
- Обоснование безопасности (краткое) 001.KNO.ОБ;
- Удостоверение о качестве изготовителя № 9179.01/20 от 12.06.2020;
- Сертификат соответствия требованиям стандарта ISO 9001:2015 регистрационный № 12-100-49354 TMS от 12.01.2018, выданный TÜV SÜD Management Service GmbH;
- Сертификат соответствия требованиям стандарта EN ISO 3834-2 регистрационный № TÜV SÜD-W-1016.2019.001 от 16.04.2019, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
- Сертификат соответствия требованиям AD 2000-Merkblatt HP0 и DIN EN 13445-4 № TÜV SÜD-DG-1016.2019.001 от 15.04.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат соответствия требованиям Директивы на оборудование, работающее под давлением 2014/68/EU, Модуль G № Z-IS-AN1-ESS-20-05-2989571-08153630 от 29.05.2020, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат аттестации сварочных процессов по сварочным процессам 111 и 141 для труб № Z-IS-AN1-ESS-20-11-19_2978920-AP/VP0919-3 от 20.11.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат аттестации сварочных процессов по сварочным процессам 111 и 141 для труб № Z-IS-AN1-ESS-29-03-19_2921791-AP/VP1218-1 от 29.03.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат аттестации сварочных процессов по сварочным процессам 111, 121 и 135 для листов № Z-IS-AN1-ESS-20-11-19_2978919-AP/VP0919-1 от 20.11.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат специалиста сварочного производства № Z-IS-AN1-ESS-19-03-2904724-04172323 от 04.03.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат специалиста сварочного производства № Z-IS-AN1-ESS-19-03-2904724-04171811 от 04.03.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат специалиста сварочного производства № Z-IS-AN1-ESS-19-11-2978920-25101000 от 29.09.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат специалиста сварочного производства № Z-IS-DD1-ESS-15-05-2562058-26163426 от 13.05.2015, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH»;
- Сертификат специалиста сварочного производства № Z-IS-AN1-ESS-19-02-2904724-28233302 от 12.12.2018, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Рыжкова
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Сажченко
(подпись)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич
(ф.и.о.)