



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117042, город Москва, Чечерский проезд, дом 24, этаж 1, помещение 1, комната 3, офис 10, Российская Федерация; основной государственный регистрационный номер: 1197746105864; телефон: +7 (903) 77-99-555; адрес электронной почты: ltd.allianz@gmail.com

в лице Генерального директора Манаенковой Натальи Ивановны, действующего на основании Устава

заявляет, что Трубопроводы технологические блочные, номинальными диаметрами до DN 2600, номинальным давлением до PN 200,0 (20,0 МПа); диапазоном допустимых температур рабочих сред от минус 200 °С до плюс 500 °С, для жидких и газообразных сред групп 1 и 2, категории оборудования 1 и 2 согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013, типы – согласно Приложению № 1 к декларации

Изготовитель: «Knörck Apparatebau GmbH»

место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Duisburger Strasse, 2, D-57234, Wilnsdorf, Germany (Германия)

Продукция изготавливается в соответствии с документацией, согласно Приложению № 1 к декларации.

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 7326 90 980 7, 7308 90 980 9

Серийный выпуск

соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании акта приемо-сдаточного испытания № 5584/1 от 24.02.2020, выданного производственной лабораторией «Knörck Apparatebau GmbH»; документации – согласно Приложению № 2 к декларации на 2-х листах.

Схема декларирования – 1д

Дополнительная информация: Соответствие оборудования требованиям регламента обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 32569–2013 «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации». Условия хранения и сроки хранения продукции: в сухом закрытом неотапливаемом помещении с естественной или принудительной вентиляцией воздуха при температуре от минус 45 °С до плюс 45 °С, до 12 месяцев. Срок службы назначенный: углеродистые и низколегированные стали не менее, лет – 10, легированные стали не менее, лет – 20.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 27.04.2025 включительно.



Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-DE.РА01.В.36961/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 28.04.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.РА01.В.36961/20

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию	Обозначение документации, по которой изготавливается продукция
7326 90 980 7, 7308 90 980 9	<p>Трубопроводы технологические блочные, номинальные диаметры до 2600 мм, номинальное давление – до 20 МПа, диапазон допустимых температур рабочих сред от минус 200 °С до плюс 500 °С, для жидких и газообразных сред групп 1 и 2, категории оборудования 1 и 2 согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013, типов:</p> <ul style="list-style-type: none"> – RL-L - трубопровод воздуха; – RL-D - трубопровод пара; – RL-G - трубопровод газа; – RL-GKS - трубопровод для транспортировки частиц твердых веществ в газе или воздухе; – RL-F - трубопровод жидкости; – RL-FKS - трубопровод для транспортировки частиц твердых веществ в жидкости (суспензий) 	<p>Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»;</p> <p>EN 13480 «Металлические промышленные трубопроводы»;</p> <p>EN 10216 EN 10216</p> <p>EN 10220 «Трубы стальные сварные и бесшовные. Размеры и масса на единицу длины»;</p> <p>DIN 2605 «Стандартные спецификации для бесшовных и сварных стальных отводов, предназначенных для стыковых сварных труб»;</p> <p>AD 2000 «Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением»;</p> <p>ASME B31 «Свод правил по трубопроводам Американского общества инженеров-механиков. Требования к трубопроводам»;</p> <p>ГОСТ 32569–2013 «Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации»</p>

Заявитель



Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 ЛИСТ 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-DE.РА01.В.36961/20

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Описание образца (типового ряда) 1.KNO.OOTP, в редакции от 25.02.2020 г.
2. Паспорт трубопровода Verrohrung PVP-I, заводской № 5584 от 25.02.2020, включая приложения:
 - спецификацию материалов конструкции от 30.08.2016;
 - чертёж трубопровода Verrohrung PVP-I № 376.0002.1001D/01 от 25.08.2016;
 - заказ на изготовление трубопровода № 9158-20/20 от 11.02.2020;
 - чертежи элементов трубопровода №№ 376.0002.0041C/02; 376.0002.0042C/02; 376.0002.0043C/03; 376.0002.0045C/02; 376.0002.0046C/03; 376.0002.0047C/03; 376.0002.0050C/02; 376.0002.0051C/02;
 - трубопровод технологический блочный Verrohrung PVP-I. Расчётно-пояснительная записка 376.0002.1001D/01, Rev. 01 от 13.02.2020;
 - руководство по эксплуатации для трубопроводов блочных № 02.KNO.ПЭ в редакции от 24.02.2020 г.;
 - обоснование безопасности 02.KNO.ОБ в редакции от 25.02.2020 г.;
 - комплект сертификатов качества основных материалов, применяемых при изготовлении трубопровода, б/н;
 - отчет о предварительной проверке соответствия оборудования под давлением – трубопровода требованиям ТР ТС 032/2013 № 2020-KNO-02 от 14 февраля 2020 г.;
 - сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 12 100 49354 TMS от 14.12.2017, выданный TÜV SÜD Management Service GmbH;
 - сертификат соответствия сварного производства требованиям EN ISO 3834-2 № TÜV SÜD-W-1016.2019.001 от 16 апреля 2019, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
 - сертификат соответствия производства квалификационным процедурам EN ISO 3834-2 № TÜV SÜD-W-1016.2019.001 от 16 апреля 2019, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
 - сертификат соответствия производства квалификационным процедурам Директивы 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением» Часть I, п. 3.1.5 № DGR-0036-QS-W 680/2015/MUC от 15.04.2019, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
 - план испытаний/ сварка/ термообработка, б/н от 11.02.2020;
 - спецификация процедуры сварки «Knorck Apparatebau GmbH»: WPS-Nr. VS2-4 от 18.01.2012; WPS-Nr. HVS2-4 от 05.03.2015;
 - документы, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства выданные TÜV SÜD Industrie Service GmbH:
 - протокол испытаний сварных швов № Z-IS-AN1-ESS-29-03-19_2921791-AP/VP1218-1 (WPQR-Nr.: VP1218-1) от 12.12.2018,
 - сертификат WPQ 10.3 12.2018 специалиста сварочного производства № Z-IS-AN1-ESS-19-02-2904724-28233302

Заявитель



Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 ЛИСТ 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-DE.РА01.В.36961/20

- протокол радиографического контроля № 113463/1-20 от 12.02.2020, выданный INGENIERBÜRO F. BRAUN;
- протокол проведения капиллярной (цветной) дефектоскопии № РТ 9158-03/2019 от 05 марта 2020, выданный INGENIERBÜRO F. BRAUN;
- заводской сертификат испытаний № WB 9158-03/19 от 26 февраля 2020 г. выданный производственной лабораторией «Knorck Apparatebau GmbH»;
- сертификат соответствия о проверке конструкций. Гидравлических испытаний и испытаний на герметичность от 24.02.2020, выданный производственной лабораторией «Knorck Apparatebau GmbH»;
- сертификаты, подтверждающие квалификацию специалистов неразрушающего контроля: №№ 21393-RT 3; 21394-RT 3; 21407-RT F2 от 23.10.2017; № 46682-PT 2 от 10.10.2018; № 46682-MT 2 от 23.04.2019, выданные Deutsche Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung e.V.;
- сертификаты и декларации Евразийского Экономического Союза на комплектующие:
 - декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-DE.НА54.В.00019/19, дата регистрации: 06.03.2019;
 - сертификат соответствия № ЕАЭС RU С-DE.НА54.В.00009/19, срок действия с 18.03.2019

Заявитель



Манаенкова Наталья Ивановна

(Ф.И.О. заявителя)