



## ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования»; основной государственный регистрационный номер: 1147746893359

Место нахождения: 123001, город Москва, улица Садовая-Кудринская, дом 22, строение 2, Российская Федерация; фактический адрес: 123001, город Москва, улица Садовая-Кудринская, дом 22, строение 2, Российская Федерация; телефон: +7 (985) 282-96-47; факс: +7 (985) 282-96-47; адрес электронной почты: allianz.equipment@ya.ru

**в лице** генерального директора Зарубиной Дианы Александровны, действующего на основании Устава

**заявляет, что** Сосуды и аппараты емкостные типов: сосуды типа FB, FBK, BL, BS, BUK и BU, фильтры типа FS и FL; демпферы типа PSD, шаровидные резонаторы типа KR, объемом до 15,0 м<sup>3</sup>, рабочим давлением до 10,0 МПа включительно, рабочей температурой от минус 50 до плюс 550°C для жидких и газообразных рабочих сред групп 1 и 2, категории 1, 2, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013. Серийный выпуск.

**Изготовитель:** Knörrck Apparatebau GmbH; место нахождения: Duisburger Strasse 2, 57234 Wilnsdorf, Germany (Германия); фактический адрес: Duisburger Strasse 2, 57234 Wilnsdorf, Germany (Германия). Изготавливаются по ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»; Директиве 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», EN 13445 «Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты», ASME Boiler and Pressure Vessel Code «Свод правил по сосудам и котлам высокого давления Американского общества инженеров-механиков». Коды ТН ВЭД ЕАЭС 7309 00 100 0, 7309 00 510 0, 7309 00 590 0, 7310 10 000 0, 7310 29 900 0, 7311 00 910 0, 7311 00 990 0, 8421 39 200 9, 8421 39 800 7, 8421 29 000 9

**соответствует требованиям** Технических регламентов Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

**Декларация о соответствии принята на основании** Протокола сертификационных испытаний № 202-06-2016 от 09.06.2016, выданного Испытательной лабораторией (центром) Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (аттестат аккредитации № RA.RU.21AЮ15, выданный 04.09.2015); документация, представленная заявителем – согласно приложению № 1 на 2-х листах

**Дополнительная информация** Назначенный срок службы, лет - 20, расчетный срок службы, лет - 10. Условия и гарантийный срок хранения устанавливается по конкретному заказу и указывается в эксплуатационной документации.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.06.2021**



Д.А. Зарубина

(инициалы и фамилия руководителя организации-заявителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

**Сведения о регистрации декларации о соответствии:**

**Регистрационный номер декларации о соответствии:** ТС № RU Д-DE.АЯ04.В.00337

**Дата регистрации декларации о соответствии:** 22.06.2016

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС № RU Д-ДЕ.АЯ04.В.00337

Перечень документации, представленной заявителем

1. Паспорт сосуда, работающего под давлением ПС – 4381, включая:
  - данные об основных материалах, применяемых при изготовлении сосуда;
  - карту измерений корпуса сосуда;
  - данные о сварке и неразрушающем контроле сварных соединений;
  - данные о гидравлическом испытании;
  - чертеж № ENG23559;
  - расчет на прочность сосуда;
  - сертификаты и протоколы на комплектующие и материалы, свидетельства о маркировке частей сосуда;
  - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № KS2-4 от 18.01.12;
  - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № VS2-4 от 18.01.12;
  - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № HVS2-4 от 05.03.15;
  - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № KS7-4 от 21.06.195;
  - инструкцию (карту) изготовителя по сварке WPS № VS2-8 от 05.05.2016;
  - показатели неразрушающего контроля сварных соединений:
    - технологическая карта контроля 8485-01/15;
    - отчет о проведении краско-капиллярной дефектоскопии № FE 8485-01/15 Rev.0 от 25.04.2016;
    - отчет о радиографическом контроле № 91610/1-16 от 20.04.2016;
    - сварка / план термической обработки/испытаний № 8485-01/15;
  - сертификаты, подтверждающие квалификацию специалиста неразрушающего контроля:
    - № 39361-PT2 действительный до 02.06.2019; № 39361-MT2 действительный до 02.03.2019 выданные Deutsche Gessellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung e.V.;
    - №№ 14-RT00263, 14-PED-00263 действительные до 15.09.2019; выданные TÜV NORD Systems GmbH & Co KG;
  - сертификат проверки конструкции гидравлическим испытанием и испытание на герметичность № WBD 8485-01/15 Rev.0 от 25.04.2016, выданный Knorck Apparatebau GmbH;
  - сертификат соответствия Директиве 97/23/ЕС, отдельное (поштучное) испытание № Z-IS-DD1-ESS-15-04-29093116 от 25.04.2016, выданный Knorck Apparatebau GmbH;
  - акт приемо-сдаточного испытания № PB-4381 от 25.04.2016, выданный Knorck Apparatebau GmbH;
2. Руководство по эксплуатации для оборудования, работающее под давлением, в ред. от 06.06.2016;
3. Обоснование безопасности (краткое) на оборудование, работающее под давлением, в ред. от 06.06.2016;
4. Сертификат соответствия требованиям стандарта ISO 9001:2008 регистрационный № 12-100-49354 TMS, действительный до 11.01.2018, TÜV SÜD Management Service GmbH;



Заявитель



Подпись

Д.А. Зарубина

инициалы, фамилия

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

### К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ТС № RU Д-DE.АЯ04.В.00337

Перечень документации, представленной заявителем

5. Сертификат на допуск к проведению работ по изготовлению продукции по нормам: 2000-Merkblatt HP0, DIN EN 13445 и DIN EN ISO 3834-2, Директиве на оборудование, работающее под давлением 97/23/ЕС, действительный до 11 ноября 2018, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
6. Сертификат соответствия требованиям Директивы на оборудование, работающее под давлением 97/23/ЕС Раздел I, п. 3.1.5 № 680/2015/MUC, действительный до февраля 2018, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
7. Сертификаты аттестации сварочных процессов:
  - № Z-IS-DD1-ESS-01-06-15-VP0515-3 от 01.06.2015, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
  - № 07 202 1405 Z 7181 83 от 21.07.2008, выданный TÜV SÜD NORD System;
8. Сертификаты специалистов сварочного производства:
  - № 626203 от 04.06.96, выданный EUROPEAN WELDING FEDERATION;
  - № Z-IS-AN1-ESS-16-04-2562058-22114339 действительный до 05.04.2018, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
  - № Z-IS-DD1-ESS-15-06-2562058-01164457 действительный до 10.05.2018, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
  - № Z-IS-DD1-ESS-15-05-2562058-28094224 действительный до 16.03.2017, выданный TÜV SÜD Industrie Service GmbH;
9. Перечень стандартов и нормативов, применяемых при изготовлении оборудования



Заявитель

  
Подпись

Д.А. Зарубина

инициалы, фамилия