



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00125/20

Серия **RU** № **0254370**

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"  
Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102  
Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47  
Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11АЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.  
Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

### ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования».  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 117042, Россия, город Москва, Чечёрский проезд, дом 24, этаж 1, помещение 1, комната 3, офис 10, основной государственный регистрационный номер 1197746105864.  
Телефон: +7 (903) 77-99-555, Адрес электронной почты: ltd.allianz@gmail.com

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

«Knörck Apparatebau GmbH».  
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Duisburger Strasse 2, D-57234 Wilnsdorf

### ПРОДУКЦИЯ

Сосуды и аппараты емкостные, работающие под избыточным давлением: аппараты теплообменные кожухотрубчатые типов: WT, WT-REB, внутренним объемом до 30,0 м<sup>3</sup>, рабочим давлением до 20,0 МПа включительно, рабочей температурой от минус 200 °С до плюс 550 °С для жидких и газообразных рабочих сред групп 1 и 2, категории оборудования 3, 4, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013.  
Продукция изготовлена в соответствии с документацией: Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», EN 13445 «Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты», ASME Boiler and Pressure Vessel Code «Свод правил по сосудам и котлам высокого давления Американского общества инженеров-механиков», ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».  
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0, 8419908509

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)  
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

### СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протокола испытаний № 319-20 от 30.10.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Негосударственного образовательного учреждения дополнительного профессионального образования "Международная промышленная академия", аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21MP46 Акта о результатах анализа состояния производства № 162/ТРТС/РА от 11.09.2020 года  
Документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) согласно приложению бланк № 0791467.  
Схема сертификации: 1с.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Соответствие оборудования требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»; технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» разделы 4 и 5. Условия и сроки хранения продукции устанавливаются по конкретному заказу и указывается в эксплуатационной документации. Назначенный срок службы не менее, лет – 10. Расчетный срок службы не менее, лет – 10.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 02.11.2020 ПО 01.11.2025  
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна (Ф.И.О.)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич (Ф.И.О.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.AЖ36.B.00125/20

Серия **RU** № **0791467**

### Сведения по сертификату соответствия

- Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011):
1. Обоснование безопасности № 001. KNO.ОБ.
  2. Паспорт «Аппарат теплообменный кожухотрубчатый типа WT-REB» № 5637.ПС от 19.06.2020.
  3. Описание образца (типового ряда) оборудования, работающего под избыточным давлением, № 2.KNO.OOTP.
  4. Руководство по эксплуатации для оборудования под давлением № 01.KNO.РЭ.
  5. Чертеж № 9190-00/20.
  6. Расчет на прочность сосуда № 1505-0011-0, Rev. А от 29.07.2020.
  7. Отчет о предварительной проверке соответствия оборудования под давлением требованиям ТР ТС 032/2013 № 2020-KNO-04 от 29.07.2020.
  8. Сертификат соответствия по проверке конструкций гидравлических испытаний и испытаний на герметичность № WBD 9190-00/20 от 19.06.2020.
  9. План неразрушающего контроля сварных соединений от 27.04.2020.
  10. План контроля сварных соединений, термической обработки от 07.07.2020.
  11. План контроля размеров от 01.07.2020.
  12. Протокол проведения капиллярной (цветной) дефектоскопии сварных соединений № PT 9190-00/20 от 19.06.2020.
  13. Протокол радиографического контроля сварных соединений № 114695/1-20 от 05.05.2020.
  14. Сертификат соответствия по проверке конструкций, гидравлических испытаний и испытаний на герметичность № WBD 9190-00/20 от 19.06.2020.
  15. Сертификат соответствия Директиве 2014/68/ЕС в части требований Модуля G, № Z-IS-AN1-ESS-20-07-3035872-05215300 от 06.06.2020, сопутствующий ему протокол № P-IS-AN1-ESS-20-07-3035872-05215300 от 03.07.2020, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
  16. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2015 № 12 100 49354 TMS от 12.01.2018, действительный по 11.01.2021, выданный «TÜV SÜD Management Service GmbH».
  17. Сертификат соответствия требованиям AD 2000-Merkblatt HP 0 и DIN EN 13445-4 № TÜV SÜD-DG-1016.2019.001 от 15.04.2019, действительный по апрель 2022 года, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
  18. Сертификат соответствия требованиям EN ISO 3834-2 № TÜV SÜD-W-1016.2019.001 от 16.04.2019, действительный по апрель 2022 года, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
  19. Сертификат испытаний сварочного производства № Z-IS-AN1-ESS-20-11-19\_2978919-AP/VP0919-1 от 20.11.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
  20. Протокол области одобрения признанной сварочной процедуры (WPAR) № Z-IS-AN1-ESS-29-03-19\_2921791-AP/VP12218-2 от 29.03.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
  21. Сертификат испытаний сварочного производства № Z-IS-AN1-ESS-29-03-19\_2921791-AP/VP1218-0 от 29.03.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
  22. Сертификат испытаний сварочного производства № Z-IS-AN1-ESS-20-11-19\_2978920-AP/VP0919-3 от 20.11.2019, выданный «TÜV SÜD Industrie Service GmbH».
  23. Спецификации сварочной процедуры (WPS) №№ HVS2-18 от 09.06.2020, HVS2-16 от 06.12.2018, HVS2-14 от 21.04.2016, VS8-5 от 30.06.2009, VS3-10 от 09.06.2020, VS2-14 от 21.04.2016, KS2-14 от 21.04.2016, KS2-18 от 07.07.2020.
  24. Сертификаты качества на материалы.
  25. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов неразрушающего контроля.
  26. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*Роман*  
(подпись)

*Сажченко*  
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна  
(ф.и.о.)

Сажченко Дмитрий Евгеньевич  
(ф.и.о.)